

# OVVO



Furniture assembly becomes simple



OVVO 家具組立金具の使用方法についてはご相談ください。

新しいものは、いつもここから

株式会社 **コジマ**

KOJIMA METAL FITTING CORPORATION

<https://www.kojima-mf.co.jp> ✉ [kanamono@kojima-mf.co.jp](mailto:kanamono@kojima-mf.co.jp)

本 社 〒111-0041 東京都台東区元浅草3-4-1  
Tel.03-3843-3141 (代表) Fax.03-3843-3144



# OVVO

春日部営業所 〒344-0062 埼玉県春日部市粕壁東1-26-20  
Tel.048-760-3881 (代表) Fax.048-760-3883

## 数々の受賞歴のある イノベーション

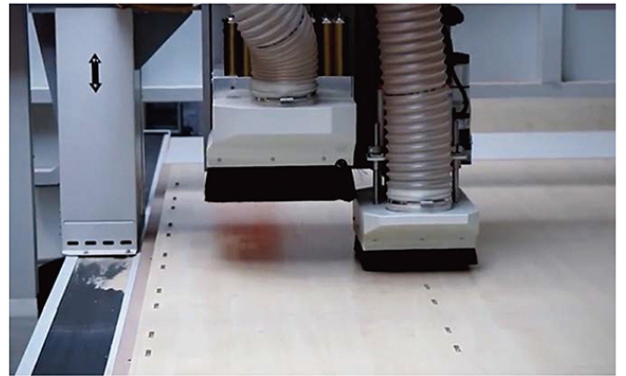
OVVO 社の家具組立金具は、数多くのインターツム賞を含んで、世界で最も影響力のあるいくつかの機関から認められています。特に「ベスト オブ ザ ベスト賞」は「デザインビジネスにおける最高の企業」に属することを世界的に認められています。



05

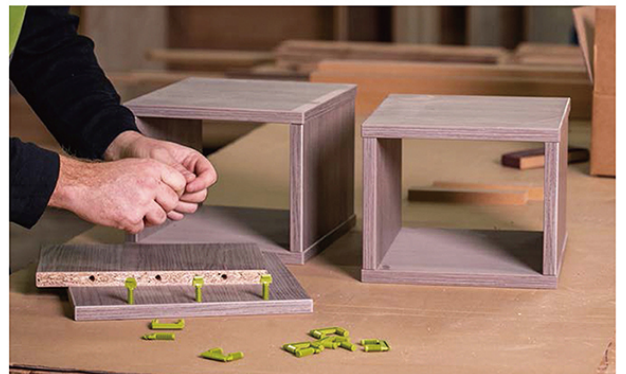
## OVVO 組立金具は、 既存のテクノロジーと互換性があります。

OVVO 社の家具組立金具の導入においては既存の生産設備を根本的に変更または交換する必要はありません。OVVO 組立金具の取付部の穴加工ができるようにするだけで済みます。接着剤やネジを使わない組立作業時間の短縮と、現場で組立を行なうことによる輸送コストの低減、一部部材の交換だけで済むことによる廃棄物の削減が図れます。



## OVVO 組立金具は頑強さと耐久性を 発揮できるように設計されています。

OVVO 社の家具組立金具は耐摩耗性に優れた素材のポリアセタール (POM) を採用しており、剛性や靱性といった機械的特性と温度安定性にも優れています。容易な組み立てと精度、強度、安全性に関する新しい技術を開発し、数々の特許を取得しています。それにより、ネジよりも強く、安全であるだけでなく、最小限 (1mm 以下) の組み上げ公差を実現しています。更に、家具組立後に組立金具が完全に見えなくなることも特徴です。



06

## OVVO 組立金具は様々な材料に 使用することができます。

OVVO 社の家具組立金具は通常の木材だけでなく、ベニヤ板、パーティクル、高圧ラミネート板 (HPL)、  
コーリアンなど、幅広い材料に組み込むことができます。  
金具を取り付ける穴位置を正確に加工することで、誰でも家具部材を正確に組み上げることができます。



## OVVO 分解可能組立金具は リユースとリプレースなどにより 資源の有効活用が図れます。

OVVO 社の分解可能組立金具は損傷したパネルやリフレッシュしたいパネルが交換できますので、  
サーキュラーエコノミーの視点において、ゴミの量を減らし、資源の有効活用が図ることができます。



07



02

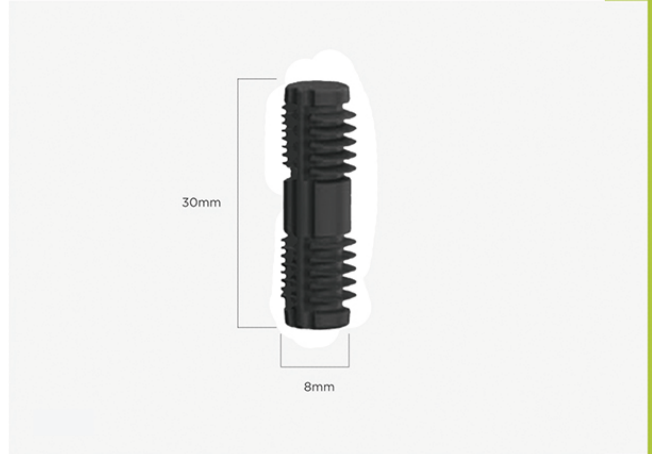
# OVVO OD30

## ポリアセタール樹脂製ダボ

OVVO ポリアセタール樹脂製ダボは通常の木製ダボを使用している箇所なら、どこでも使用することができます。12mm 厚以上の板材（高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む）に 8mmφの穴をあけて使用してください（パーティクルや MDF の場合には 7.8mmφ）。OVVO ダボの側面に多数のヒダが左右別々のピッチで付いているとともに（特許取得済み）、中央部の剛性を高める形状にする（特許取得済み）ことにより、充分な引張強度を確保しています（約 15kg）。

OVVO ダボは接着剤やネジ、クランプを使わずに、単純に挿入するだけで、部材を組むことができます。（1,000 個 / 箱）

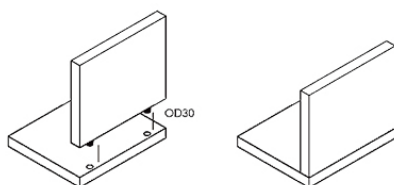
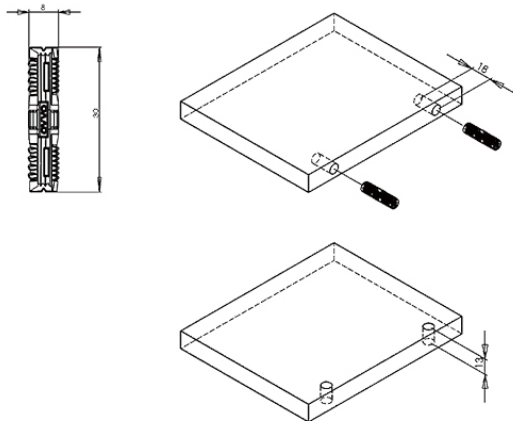
各種ジョイント



14



### OVVO OD30 の取付部加工と組立方法



# OVVO DH1.RD12

## ポリアセタール樹脂製 抜け止めダボセット

OVVO ポリアセタール樹脂製抜け止めダボセット (抜け止めパーツ DH1+ダボコネクター RD12) は OVVO ダボ OD30 よりも引張強度を強くしたい時に使用することができます。15mm 厚以上の板材 (高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む) の板目に 10mmφ の穴 2 個と 12mm 厚以上の板材の木口に 8mmφ 深さ 26mm の穴 1 個 (パーティクルや MDF の場合には 7.8mmφ) をあけて使用してください。OVVO ダボコネクター RD12 の側面には多数のヒダが左右別々のピッチで付いており (特許取得済み)、充分な引張強度を確保しています (約 30kg)。

OVVO ダボ OD30 を併用することで、組み立て方向を間違わないようにするとともに、引張強度を更に大きくすることができます (抜け止めダボセットを一度組んでしまうと部材を傷めず外すことはできなくなります)。接着剤やネジ、クランプを使わずに、ダボコネクター RD12 の先端部を抜け止めパーツ DH1 にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。

(1,000 組 / 箱)

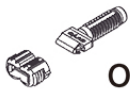
各種ジョイント



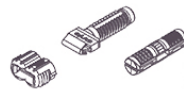
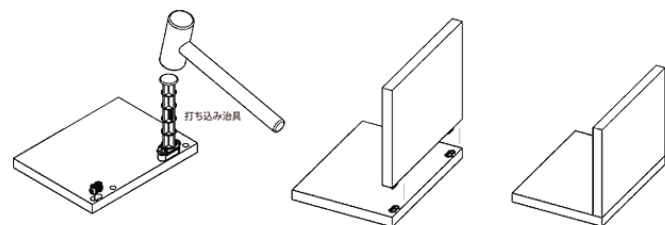
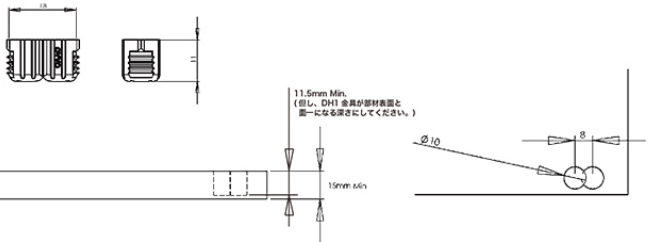
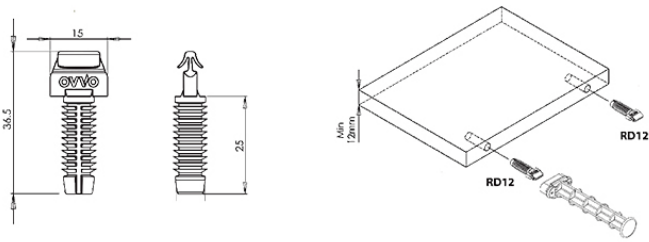
必要なカッター



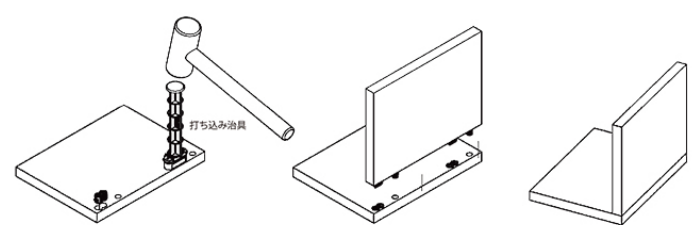
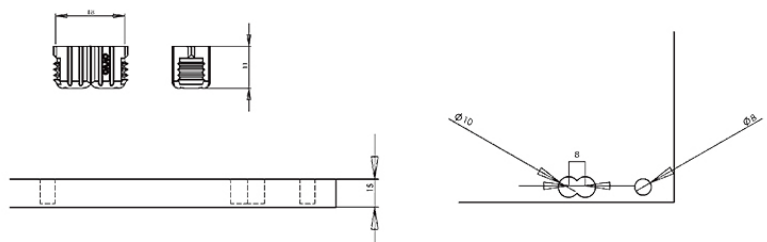
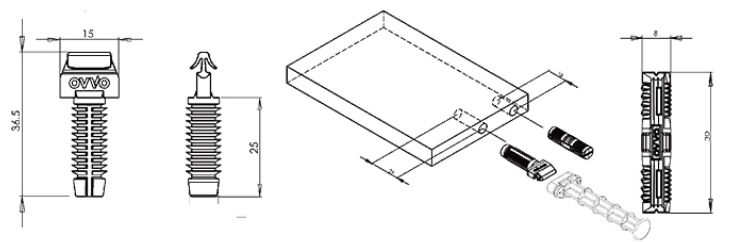
16



### OVVO DH1.RD12 の取付部加工と組立方法



### OVVO OD30 を併用する場合



# OVVO RD12.H & RD9.H

## ポリアセタール樹脂製 分解可能ダボセット

OVVO ポリアセタール樹脂製分解可能ダボセット **RD12.H** (ダボコネクター RD12+ハウジング V-1230RH) は15mm厚以上の板材 (高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む) に V-1230.12.SC カッターを使って、溝加工 (カッター移動距離 21mm) を行ない、ハウジング V-1230RH をセットします。そして、もう一方の 12mm厚以上の板材の木口に 8mmφ深さ 26mmの穴をあけて、ダボコネクター RD12 を差し込んでください。ダボコネクター RD12 の側面には多数のヒダが左右別々のピッチで付いており (特許取得済み)、十分な引張強度を確保しています。

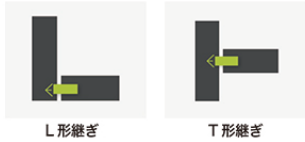
接着剤やネジ、クランプを使わずに、ダボコネクター RD12 の先端部をハウジング V-1230RH にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。また、ダボコネクター RD12 を組み込んだ部材を少し横にずらすと分解することもできます。

**RD9.H** (ダボコネクター RD12+ハウジング V-0930RH) はハウジングの大きさが小さいので、12mmの厚さの板材から使用できます。

(1,000組/箱)

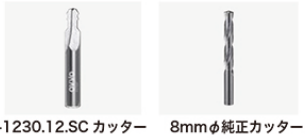


### 各種ジョイント

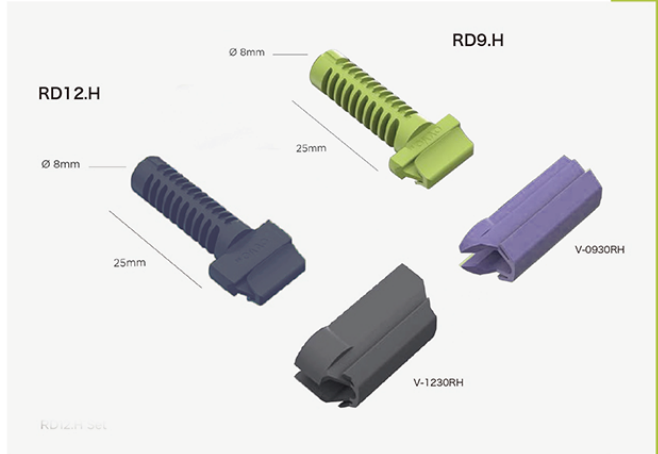


### 必要なカッター

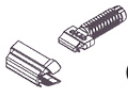
RD12.H 用



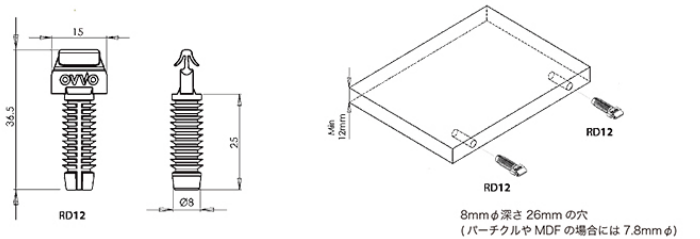
### RD9.H 用



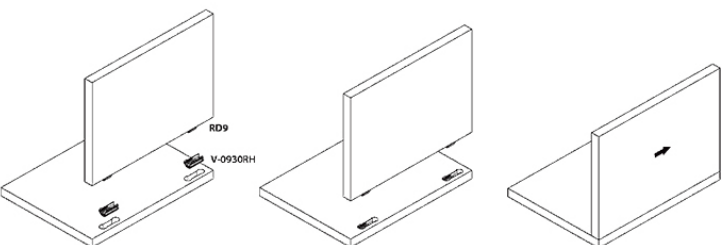
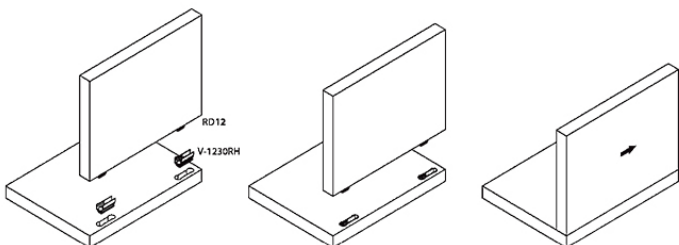
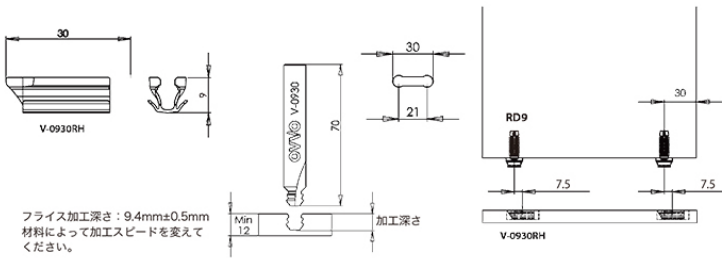
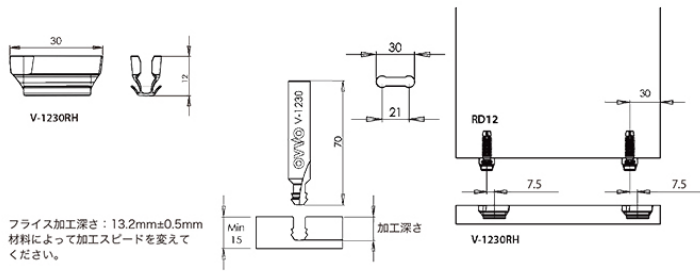
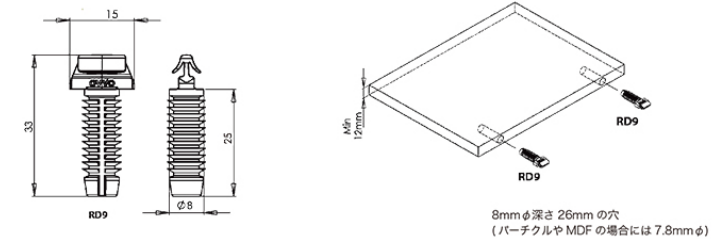
20



### OVVO RD12.H の取付部加工と組立方法



### OVVO RD9.H の取付部加工と組立方法



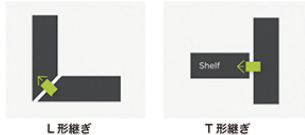
# OVVO PD10.H

## ポリアセタール樹脂製

### 抜け止めダブルダボセット

OVVO 抜け止めダブルダボセット (ダブルダボコネクター PD10+ ハウジング V-1230PH) は 12mm 厚以上の板材 (高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む) の板目に 8mmφ 深さ 11mm の穴 2 個を 32mm 間隔であけてダブルダボコネクター PD10 を差し込んでください。ダブルダボコネクター PD10 の側面には多数のヒダが左右別々のピッチで付いており (特許取得済み)、充分な引張強度を確保しています。更に 15mm 厚以上の板材の木口に V1230.12.SC カッターを使って、溝加工 (カッター移動距離 31mm) を行ない、ハウジング V1230PH をセットします。そして、接着剤やネジ、クランプを使わずに、ダブルダボコネクター PD10 の先端部をハウジング V-1230PH にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。  
(1,000 組 / 箱)

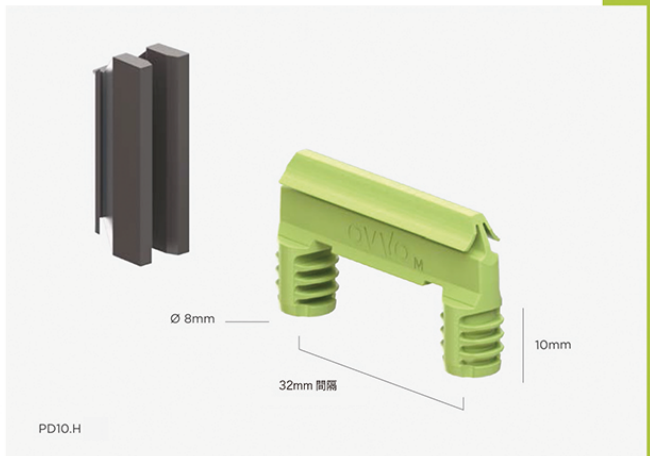
各種ジョイント



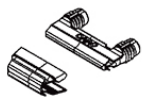
必要なカッター



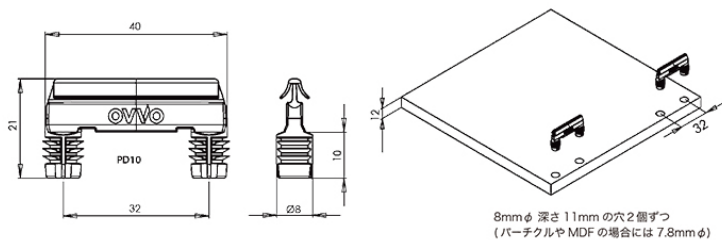
ハウジング V-1230PH を使用せずに V-12 Solo カッターで加工した溝に PD10 を直接パチンと嵌め込むことも可能です。



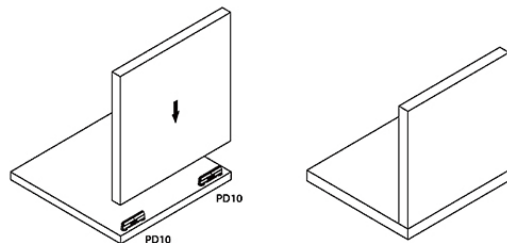
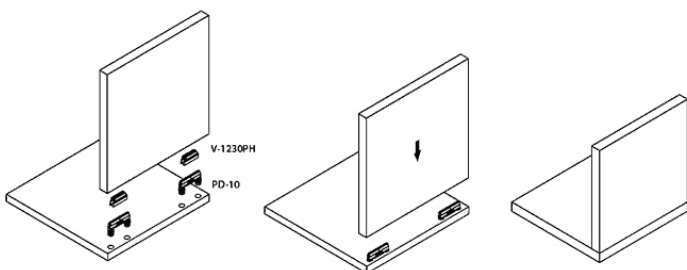
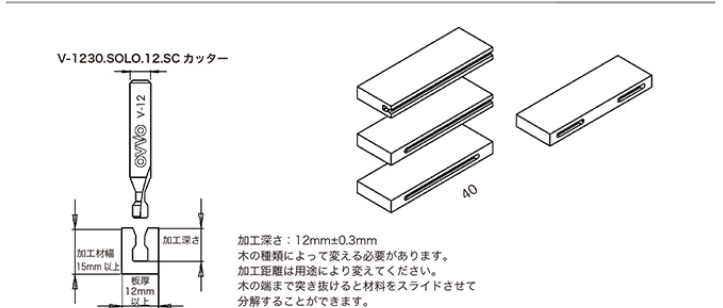
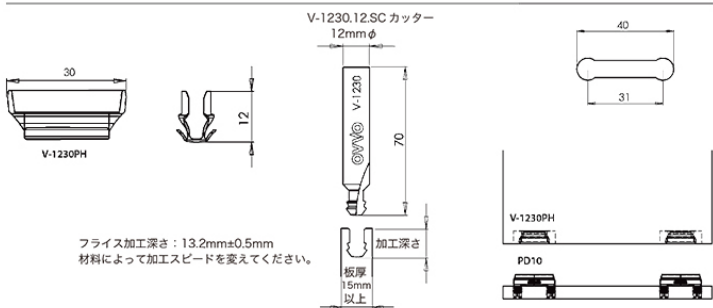
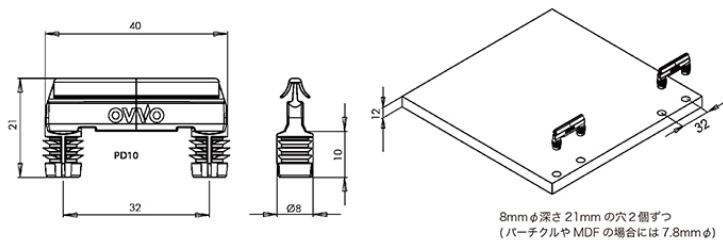
17



### OVVO PD10.H の取付部加工と組立方法



### OVVO PD10 単独で加工溝に直接嵌め込む



# OVVO PD20.H

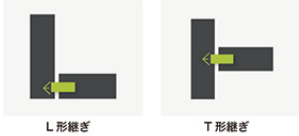
## ポリアセタール樹脂製

### 抜け止めダブルダボセット

OVVO 抜け止めダブルダボセット (ダブルダボコネクター PD20+ ハウジング V-1230PH) は 15mm 厚以上の板材 (高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む) に V-1230.12.SC カッターを使って、溝加工 (カッター移動距離 31mm) を行ない、ハウジング V-1230PH をセットします。そして、もう一方の 12mm 厚以上の板材の木口に 8mmφ 深さ 21mm の穴 2 個を 32mm 間隔であけて、ダブルダボコネクター PD20 を差し込んでください。ダブルダボコネクター PD20 の側面には多数のヒダが左右別々のピッチで付いており (特許取得済み)、充分な引張強度を確保しています。接着剤やネジ、クランプを使わずに、ダブルダボコネクター PD20 の先端部をハウジング V-1230PH にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。  
(1,000 組 / 箱)



#### 各種ジョイント



L 形継ぎ

T 形継ぎ

#### 必要なカッター

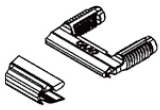
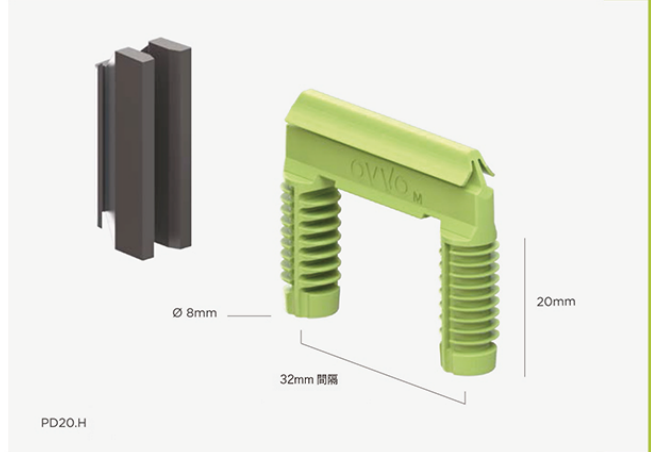


V-1230.12.SC カッター (12mm 軸) 8mmφ 純正カッター

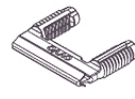
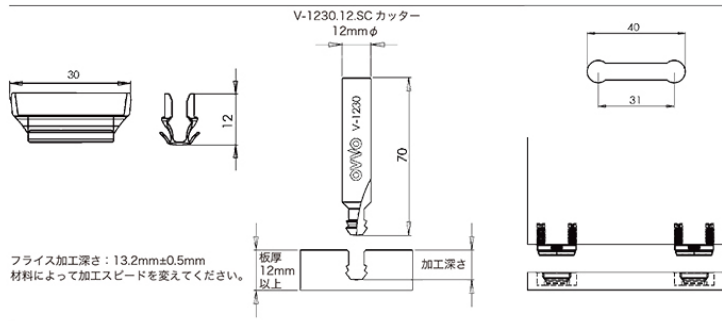
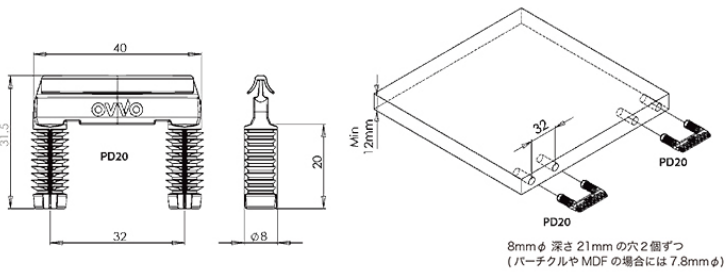


V-1230.SOLO.12.SC カッター (12mm 軸)

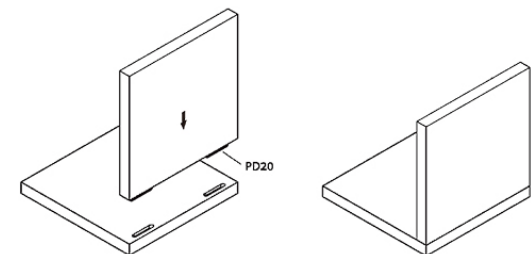
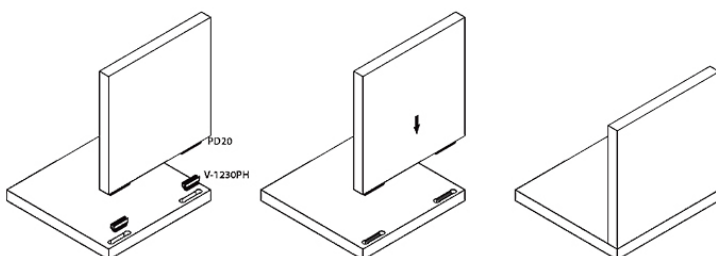
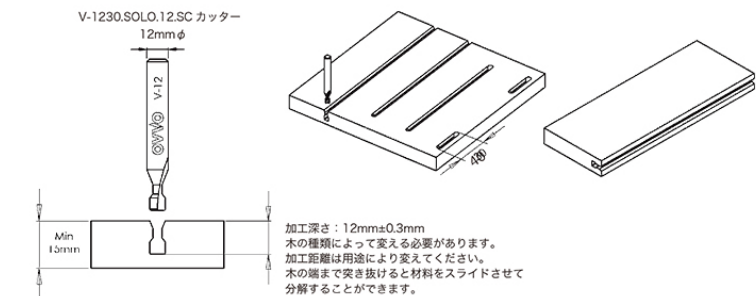
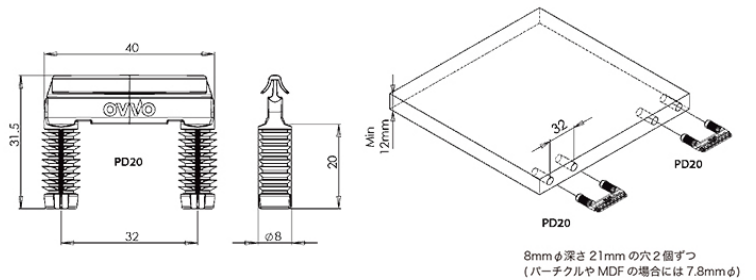
ハウジング V-1230PH を使用せずに V-12 Solo カッターで加工した溝に PD20 を直接パチンと嵌め込むことも可能です。



### OVVO PD20.H の取付部加工と組立方法



### OVVO PD20 単独で加工溝に直接嵌め込む





# OVVO V-0930.SOLO & V-1230.SOLO

## ポリアセタール樹脂製コネクター

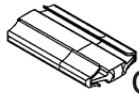
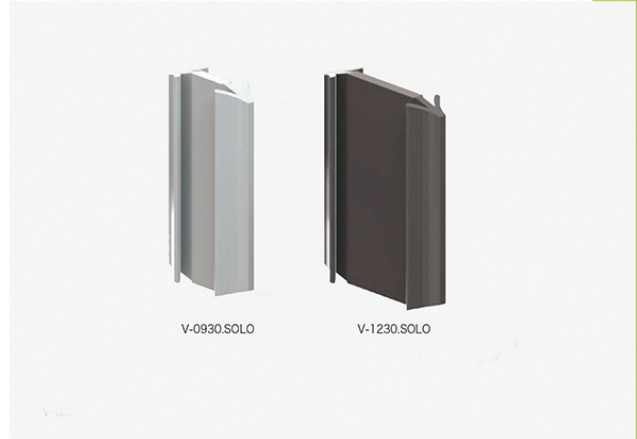
OVVO コネクター V-0930.SOLO と V-1230.SOLO は板材の板目と木口に、それぞれ V-0930.SOLO.12.SC カッターまたは V-1230.SOLO.12.SC カッターを使って溝加工するだけで、板材を組み立てることができます。V-0930.SOLO は 12mm 厚以上の板材に、V-1230.SOLO は 15mm 厚以上の板材（高圧ラミネート板（HPL）やコーリアンも含む）の組立に適しています。両方のコネクターは板材の板目と木口の両方の溝にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。溝を板材の端まで加工することで、材料をスライドさせて分解することができます。（1,000 個 / 箱）



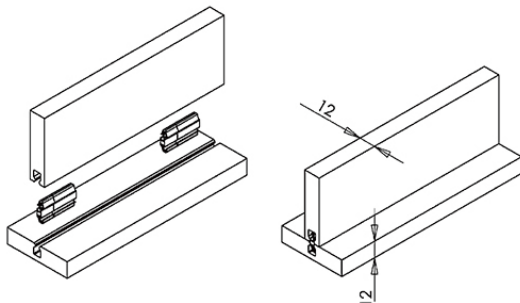
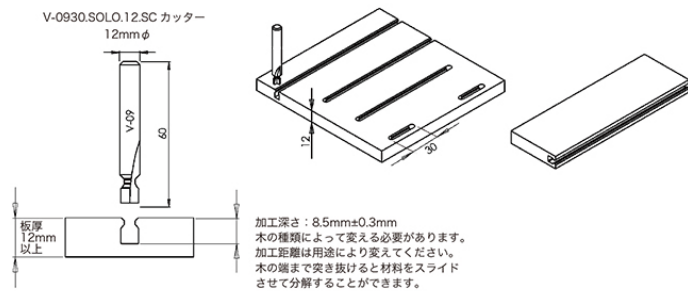
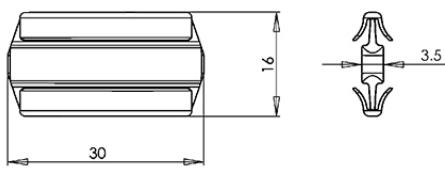
### 各種ジョイント



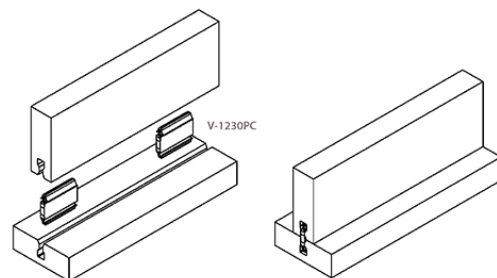
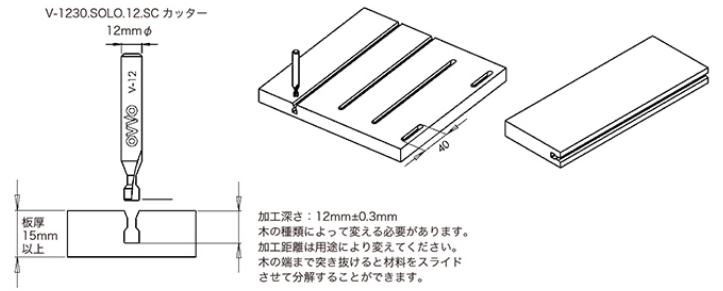
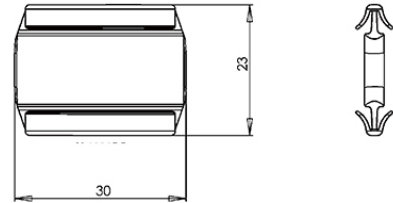
### 必要なカッター



### OVVO V-0930.SOLO の取付部加工と組立方法



### OVVO V-1230.SOLO の取付部加工と組立方法



# OVVO DH1.RN12

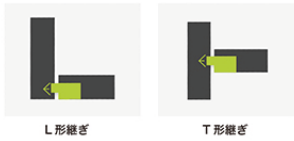
## ポリアセタール樹脂製 プッシュインコネクター

OVVO ポリアセタール樹脂製プッシュインコネクター ( 抜け止めパーツ DH1+ハウジング RN12) は 15mm 厚以上の板材 ( 高圧ラミネート板 (HPL) やコーリアンも含む) に 10mmφ の穴 2 個と、15mm 厚以上の板材の板目に 25mmφ 深さ 12mm の穴 1 個をあけて使用してください。その時、木表だけへの穴加工で済みますので、カッターの方向を変える必要がありません。

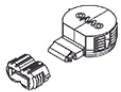
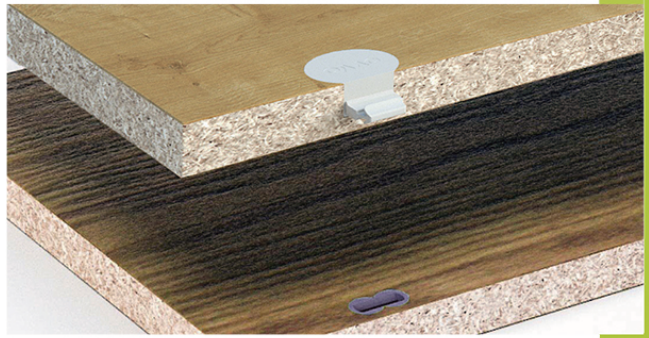
接着剤やネジ、クランプを使わずに、ハウジング RN12 の先端部を抜け止めパーツ DH1 にパチンと嵌め込むだけで、部材を組むことができます。引張強度は約 25kg です。

(1,000 組 / 箱)

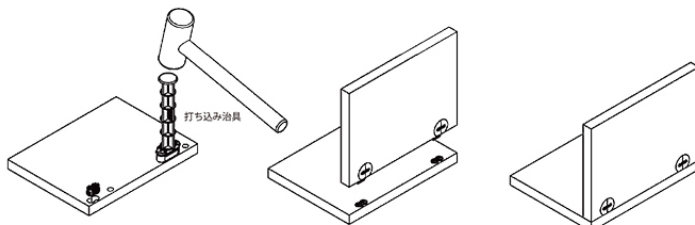
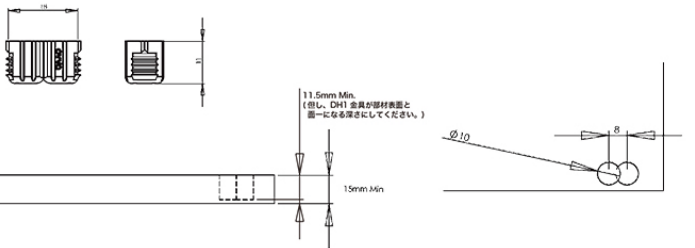
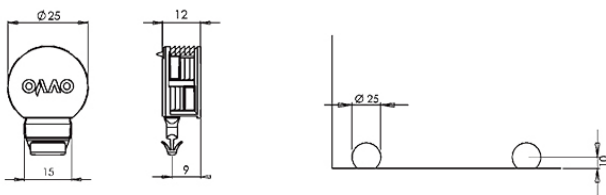
各種ジョイント



必要なカッター



### OVVO DH1.RN12 の取付部加工と組立方法





OVVO 家具組立金具の使用方法についてはご相談ください。

新しいものは、いつもここから

株式会社 **コジマ**

KOJIMA METAL FITTING CORPORATION

<https://www.kojima-mf.co.jp> ✉ [kanamono@kojima-mf.co.jp](mailto:kanamono@kojima-mf.co.jp)

本 社

〒111-0041 東京都台東区元浅草3-4-1  
Tel.03-3843-3141 (代表) Fax.03-3843-3144



春日部営業所

〒344-0062 埼玉県春日部市粕壁東1-26-20  
Tel.048-760-3881 (代表) Fax.048-760-3883

**OVVO**